

CONGELADOR VERTICAL ► CON CAMPANA



DETALLES



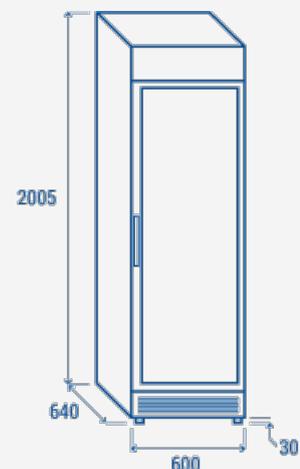
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Armario congelador de 300 Lt. con pantalla publicitaria
- Armario blanco con interior termoformado
- Refrigeración estática: estantes de evaporador fijos (7 estantes)
- Descongelación manual
- Espuma de ciclopentano (50 mm de espesor en cada lado - libre de CFC)
- Termostato mecánico
- Termómetro digital
- Junta extraíble
- Puerta climatizada con doble vidrio de seguridad templado
- Puerta de cierre automático
- Cerradura de serie y tirador externo de aluminio rectangular
- Luz LED interior horizontal (con interruptor independiente)
- 2 pies ajustables + 2 ruedas traseras
- Clase de energía: C

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	300 L
Temperatura	L1 (-15°C--18°C)
Consumo	8.315 kWh/24h
Potencia Nominal	635 W
Nivel de ruido	57 dB(A)
Peso Neto	96 Kg
Peso Bruto	106 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	600x640x2005
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	475x440x1585
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	665x685x2080
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	24/54/54

DIMENSIONES DEL PRODUCTO



CERTIFICACIÓN

